



简单介绍

GPR-3100 医用氧纯度分析仪 > 独有的革命性电化学传感器 > 在 100% 的氧气中寿命 2 年 > 满足 FDA 瓶装氧标准 > 内置大气压力补偿 > 用 100% 氧标定测量精度达到 0.1% > 两个可调浓度报警，带有相应的彩色显示灯 > 可充电电池或交流供电 > 美国 AII 制造

GPR-3100 医用氧纯度分析仪 的详细介绍

GPR-3100 医用氧纯度分析仪

> 独有的革命性电化学传感器 > 在 100% 的氧气中寿命 2 年 > 满足 FDA 瓶装氧标准 > 内置大气压力补偿 > 用 100% 氧标定测量精度达到 0.1% > 两个可调浓度报警，带有相应的彩色显示灯 > 可充电电池或交流供电 > 美国 AII 制造

产品规格：0-100% ， 80%-100%， 90-100%

- > 独有的革命性电化学传感器
- > 在 100% 的氧气中寿命 2 年
- > 满足 FDA 瓶装氧标准
- > 内置大气压力补偿
- > 用 100% 氧标定测量精度达到 0.1%
- > 两个可调浓度报警，带有相应的彩色显示灯
- > 可充电电池或交流供电
- > 美国 AII 制造

ISO 9001 认证

技术参数

范围： 0-100%， 80-100%， 90-100%

精度：（其中较大者）

恒定温度下： ±2% 读数或 ±0.5%FS

（用 95—100% 氧标定时，为 ±0.1%）

整个工作温度范围内： ±5% 读数或 ±1.25%FS

灵敏度 0.1% O₂

显示分辨率： 0.1%

工作温度： +5℃ ~ +45℃

响应时间： 13 秒 90% 满度

漂移： < 0.11% 读数 / °C

流量影响：0.5-2.5L/Min 之间无影响

标定：医用级氧测量每次使用前标定，采用认证标气：用至少 99.9%的氮标零、至少 99.2%的氧标 量程；

其它用途每月一次，使用 95—100%的氧标量程，零气根据需要

应用：氧纯度和富氧浓度

传感器：GPR-11-120-RTS

预计寿命：100%氧中为 24 个月

质量保证：1 年，包括分析仪和传感器

配置

CSA/NRTL (UL) 认可，CE 认证

区域等级：普通用途

重量和尺寸 11x6.5x3.5" ， 8 lbs

样气系统

一体化大气压力补偿

湿部分：Delrin 传感器和测量室、不锈钢接头以及 1/8" 的不锈钢管

线压力：5-100 psig

流量控制：无，由用户提供。推荐流量 1L/Min

接口：1/8"进口，1/4"压紧型排出口

电气特性

控制：可调量程电位器

显示：3-1/2 数显， LCD

信号输出：0-1V,

LED 显示灯：两个，彩色，红/绿，用于浓度报警，次低低配置红灯也用于低电量报警

报警输出：2 个可调 SPDT C 型非锁定结点，带旁通开关

供电：可充电电池或或交流电。包括 12VDC/220VAC 、 50Hz 的充电器

充电模式下可正常工作

电池持续时间：连续工作 8 小时

可选项

4-20mA 隔离信号输出（交流供电时）